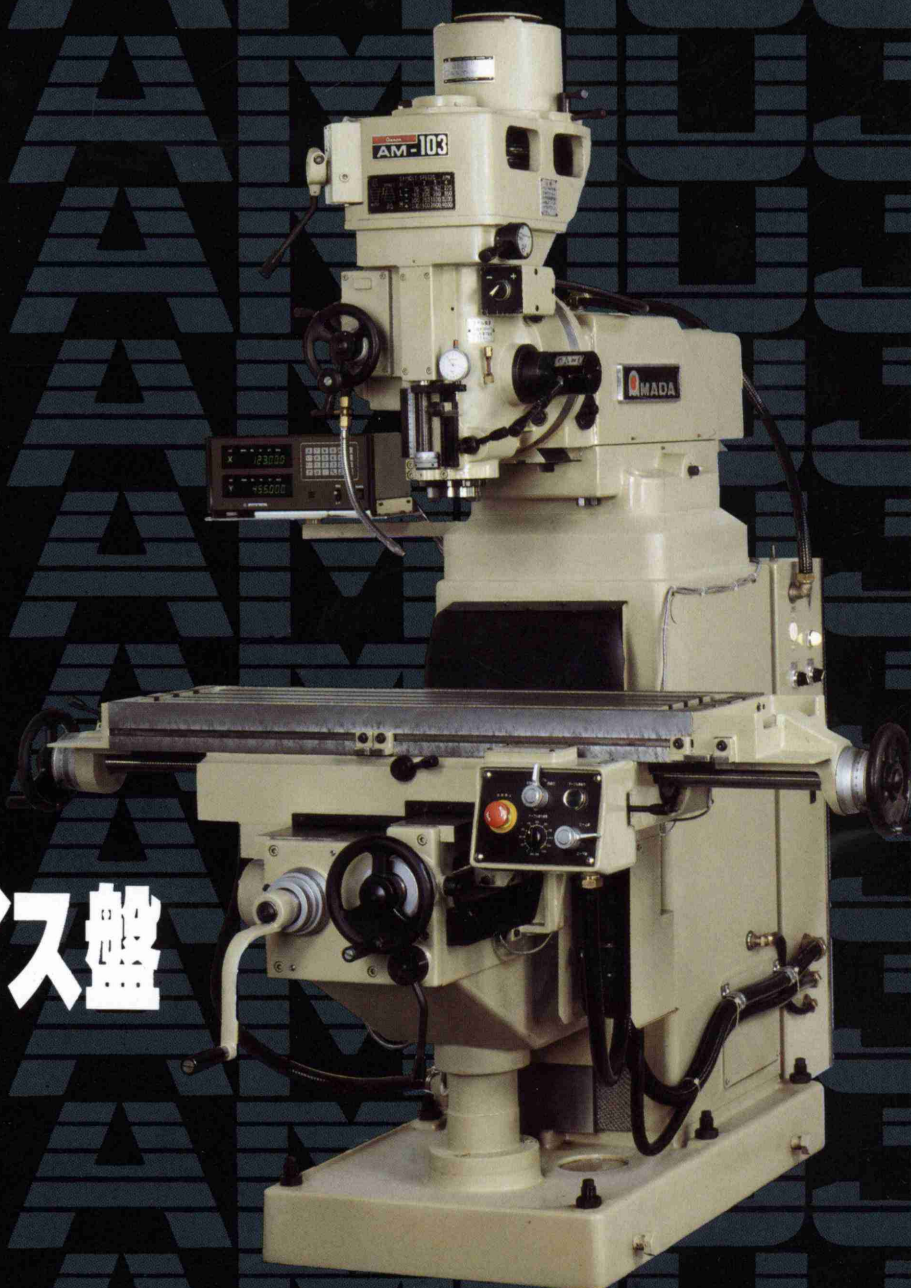


高精度  
高剛性  
・  
高信頼性の  
精密ジグフライス盤



# AM-103

精密ジグフライス盤 JIG BORING AND MILLING MACHINE

精度・汎用性・操作性を徹底追求。  
新しい概念のマシンコンセプトは、  
機械のすみずみにまで活かされています。

精密アンギュラー組合わせタイプを採用した主軸ベアリング、  
クラス最大のクイル径、高剛性の主軸頭構造、全てワンタッチ・  
ワンレバーの各操作レバー、ハンドル類。あらゆる加工に対応

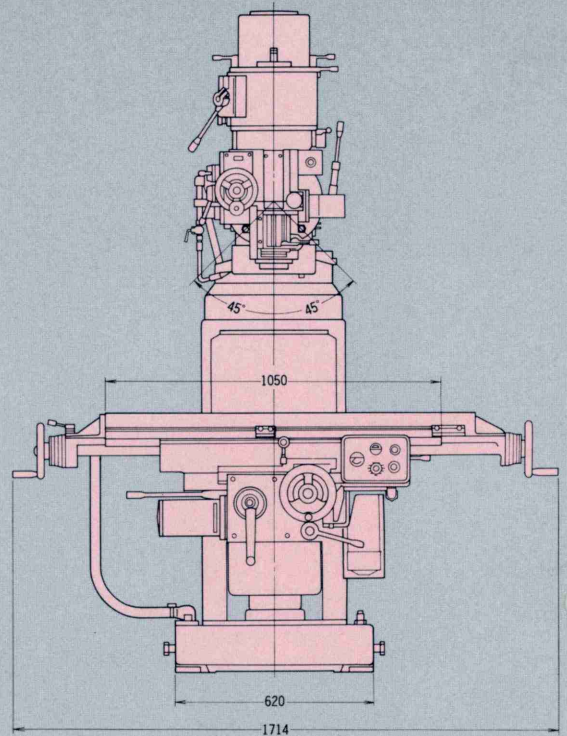
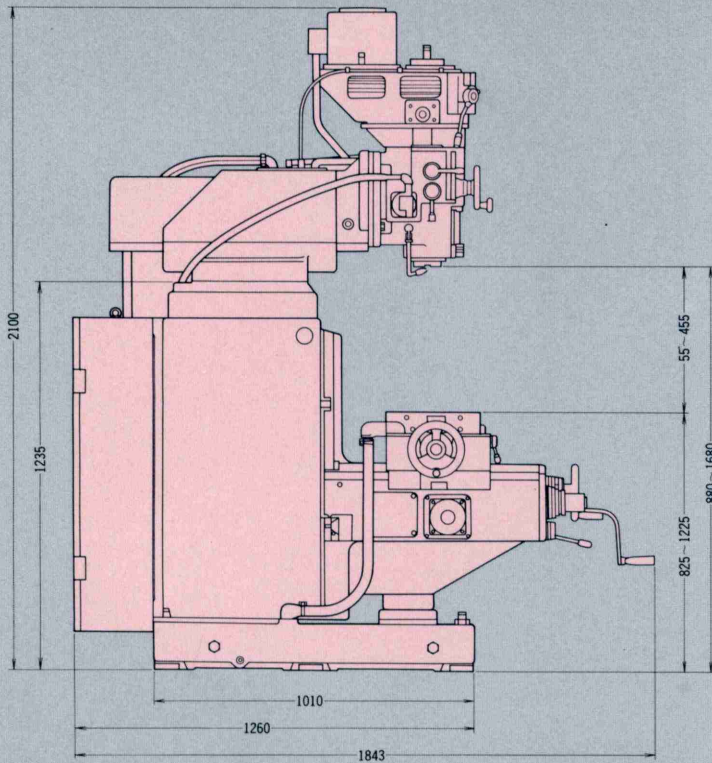
するミーリングヘッド。精密ボールネジを採用したハンドル部、  
ダウンカットにも十分対応するテーブル左右・前後送り3段切  
換えブレーキの標準装備。

また、テーブル・ニーの送りハンドル、各軸クランプのレバー  
操作の前面配置など操作性をグンと高めています。

さらに、焼入研磨処理を施したニー摺動面など、耐久性を重視  
した設計は高精度を支えています。

MADA





|         |                |         |                  |  |  |
|---------|----------------|---------|------------------|--|--|
| テーブル    | 寸法 (長さ×幅)      | mm      | 1050×300         |  |  |
|         | T 溝 (幅×数)      | mm×本    | 16×3             |  |  |
|         | 移動量            | 左 右     | mm               | 600 (手動送り時)  |  |
|         |                | 前 後     |                  | 300  |  |
|         | 送り速度           | 上 下     | mm/min.          | 400  |  |
|         |                | 変換数     |                  | 無段   |  |
| 早送り速度   | 左 右            | mm/min. | 5~1000           |  |  |
|         | 上 下            |         | 2000             |  |  |
| 主軸      | デ ー バ ー        |         | NT # 40          |  |  |
|         | 回 転 数          | R.P.M.  | 有段(16段)          | 70, 100, 140, 180, 200, 270, 350, 500, 550, 750, 1000, 1300, 1500, 2,000, 2600, 4000 |  |
|         | 端面からテーブル上面まで   | mm      | 55~455           |  |  |
|         | 主軸中心からコラム摺動面まで | mm      | 170~470          |  |  |
| 軸       | クイル自動送り        | mm/rev. | 0.03, 0.06, 0.12 |  |  |
|         | クイル移動量         | mm      | 100              |  |  |
|         | 左右傾斜範囲         |         | ±45°             |  |  |
|         | 電動機            | kW      | 2/1 (2P/4P)      |  |  |
| オーバーアーム | 前後移動量          | mm      | 300              |  |  |
|         | 寸法 (高さ×幅×奥行き)  | mm      | 2100×2400×2300   |  |  |
| 機械      | 重量             | kg      | 1700             |  |  |
|         | 切削油タンク容量       | ℓ       | 35               |  |  |
|         | 切削油ポンプ         | kW      | 0.06             |  |  |
|         | 左右送りD.C.モーター   | kW      | 0.2              |  |  |
|         | 上下送りモーター       | kW      | 0.4              |  |  |

\*本仕様は改良等の為予告なしに変更することがあります。

### 標準付属品

- ドローイングボルト (5/8-11UNC).....1式
- 切削油装置 (本体内蔵).....1式
- 作業工具および工具箱.....1式

### 特別付属品

- デジタルカウンタ 2軸X・Y.....1式
- デジタルカウンタ 3軸X・Y・Z(クイル).....1式
- オイルパン.....1式
- 芯上げリング (100mm, 150mm).....1式
- 主軸上下位置決めダイヤルゲージ.....1式
- 作業灯.....1式



〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 ☎(0463)96-1111代  
☎(0463)96-3372直